

SOUDAFIX P300-SF

Revisie: 05/10/2015

Pagina 1 van 6

Technische gegevens:

Basis	Polyester styreenvrij			
Consistentie	Standvaste pasta			
Uithardingssysteem	Chemical reaction			
Uithardingsnelheid (20°C/65% R.H.)	<u>Temperatuur</u>	<u>Aanvang</u>	<u>Droog substraat</u>	<u>Nat substraat</u>
	-5°C	90 min	360 min	720 min
	0°C	45 min	180 min	360 min
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Soortelijk gewicht	1,74 g/cm ³			
Temperatuurbestendigheid	-40 °C tot + 80°C			
Dynamische elasticiteitsmodulus	4000 N/mm ²			
Maximale buigspanning	30 N/mm ²			
Maximum compression strength	75 N/mm ²			

Product:

SOUDAFIX P300-SF is een twee-componenten verankeringsmortel, voor het spanningsvrij bevestigen van draadstangen (ETA: M8-M24), ankers, wapeningsstaven, ankerhulzen, e.d. in zowel volle als holle bouwmaterialen (ETA: M8-M16), zoals ongescheurd beton, volle en holle baksteen, cellenbeton, natuursteen (zie opmerkingen), gipskartonwanden, e.d.

Eigenschappen:

- Goed en eenvoudig verwerkbaar
- Gemakkelijk toe te passen met standaard kitpistool
- Snelle uitharding
- Styreenvrij (geurarm)
- Zeer uitgebreid toepassingsgebied zelfs in natte boorgaten
- Bovenhoofdse toepassing
- Koker herbruikbaar door gebruik van een nieuwe mengtuit
- Ideaal voor verankering in holle baksteen in combinatie met zeefhulzen
- Watervaste en -ondoorlatende bevestiging
- Europese Technische Goedkeuring optie 7 voor toepassing in ongescheurd beton.

- Europese Technische Goedkeuring voor gebruik in metselwerk.

Toepassingen:

Verankering van zware lasten in volle bouwmaterialen, middelzware in holle bouwmaterialen.
Spanningsvrije verankering in het randbereik.

Leveringsvorm:

Kleur: donkergrijs na menging.
Verpakking: 280 ml voor standaard kitpistool.

Houdbaarheid:

18 maanden in ongeopende verpakking op een droge en koele plaats bij temperaturen tussen +5°C en +25°C.

Ondergronden:

Aard: Alle gebruikelijke poreuze bouwondergronden, geen goede hechting op gladde, niet poreuze materialen.
Toestand: Schoon, stof- en vetvrij.
Vorbereiding: In holle materialen is het gebruik van zeefhulzen noodzakelijk.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFIX P300-SF

Revisie: 05/10/2015**Pagina 2 van 6****Verwerking:**

Aanbrengmethode: standaard manueel kitpistool.
Het gebruik van een pneumatisch kitpistool is te vermijden.

Verwerkingstemperatuur: -5°C to +35°C

Reinigingsmiddel: vóór uitharding: het overtollige product afvegen en nadien reinigen met white spirit of aceton. Na uitharding: het is aanbevolen het product te laten uitharden, zodat het gemakkelijk mechanisch te verwijderen is met hamer en beitel.

Reparatiemogelijkheid: met hetzelfde materiaal.

Veiligheidsaanbevelingen:

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen.
In gesloten ruimtes voldoende verluchten.
Zie de verpakking voor meer informatie.

Opmerkingen:

De mogelijkheid tot vlekvorming op poreuze ondergronden zoals natuursteen bestaat. Op deze ondergronden is een voorafgaandelijke test aangewezen.

Werkwijze:

- Gat boren op aanbevolen diepte.
- Boorgat reinigen door borstelen en uitblazen.
- Mengtuit op de koker schroeven.
- De eerste 10 cm van het product uitspuiten op een stuk karton tot homogene menging van het product (egaal donkergrijze kleur).
- Volle steen: het boorgat van achter naar voor vullen. Holle steen: zeefhuls aanbrengen en van achter naar voor vullen, zodat het product door de openingen van de zeefhuls wordt geperst.
- Ankerstang links-rechts draaiend aanbrengen.
- Goede vulling van het boorgat controleren.
- Uithardingstijd respecteren. Ondertussen de ankerstang niet meer bewegen.
- Het overtollig product eveneens laten uitharden. Dit kan na uitharding gemakkelijk mechanisch verwijderd worden met hamer en beitel.
- Bevestigen van het voorwerp.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFIX P300-SF

Revisie: 05/10/2015

Pagina 3 van 6

Plaatsingsparameters voor draadstangen in ongescheurde beton:

Diameter draadstang	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Boordiameter	d_0	mm	10	12	14	18	24	28
Ankerdiepte	h_{ef}	mm	80	90	110	125	170	210
Randafstand	$c_{cr,N}$	mm	80	90	110	125	170	210
Minimale randafstand	c_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Asafstand	$s_{cr,N}$	mm	160	180	220	250	340	420
Min. asafstand	s_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Min. dikte ondergrond	h_{min}	mm	110	120	140	160	215	260
Aandraaimoment	T_{inst}	Nm	10	20	40	60	120	150

Plaatsingsparameters voor draadstangen in holle baksteen (met zeefhuls):

Diameter draadstang	d	mm	M8	M10	M12
Boordiameter	d_0	mm	12	16	20
Diepte zeefhuls	h_{nom}	mm	80	85	85
Ankerdiepte	h_{ef}	mm	80	85	85
Randafstand	$c_{cr,N}$	mm	250		
Minimale randafstand	c_{min}	mm	250		
Asafstand	$s_{cr,N, single}$	mm	250		
Aandraaimoment	T_{inst}	Nm	2		

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFIX P300-SF

Revisie: 05/10/2015

Pagina 4 van 6

Tabel 1: Karakteristieke waarden voor trekkrachten in ongescheurd beton volgens TR029								
Diameter draadstang			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Staalbreuk								
Karakteristieke treksterkte, staal klasse 4.8	$N_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$		2.0					
Karakteristieke treksterkte, staal klasse 5.8	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	79	123	177
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$		1.5					
Karakteristieke treksterkte, Inox A4-70	$N_{Rk,s}$	kN	26	41	59	110	172	247
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$		1.9					
Karakteristieke treksterkte, Inox A4-80	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	126	196	282
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$		1.6					
Gecombineerd bezwijken door achteruitbreken en betonkegelbreuk								
Karakteristieke sterkte in ongescheurd beton C20/25	$N_{Rk,p}$	kN	16	35	35	50	75	95
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Mc}^{1)}$		1.8					
Verhogingsfactoren voor beton Ψ_c	C30/37		1.08					
	C40/50		1.15					
	C50/60		1.19					
Betonrandbreuk								
Randafstand	$C_{cr,sp}$	mm	120	135	165	188	255	315
Asafstand	$S_{cr,sp}$	mm	240	270	330	375	510	630
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Msp}^{1)}$		1.8					

¹⁾ In afwezigheid van nationale richtlijnen

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFIX P300-SF

Revisie: 05/10/2015

Pagina 5 van 6

Tabel 2: Karakteristieke waarden voor afschuifkrachten in ongescheurd beton volgens TR029								
Diameter draadstang			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Staalbreuk zonder hefboom								
Karakteristieke afschuifsterkte, staal klasse 4.8	$V_{Rk,s}$	kN	7	12	17	31	49	71
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.67					
Karakteristieke afschuifsterkte, staal klasse 5.8	$V_{Rk,s}$	kN	9	15	21	39	61	88
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25					
Karakteristieke afschuifsterkte, Inox A4-70	$V_{Rk,s}$	kN	13	20	30	55	86	124
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.56					
Karakteristieke afschuifsterkte, Inox A4-80	$V_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.33					
Staalbreuk met hefboom								
Karakteristieke afschuifsterkte, staal klasse 4.8	$M_{Rk,s}$	Nm	15	30	52	133	260	449
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.66					
Karakteristieke afschuifsterkte, staal klasse 5.8	$M_{Rk,s}$	Nm	19	37	65	166	325	561
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25					
Karakteristieke afschuifsterkte, Inox A4-70	$M_{Rk,s}$	Nm	26	52	92	233	454	786
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.56					
Karakteristieke afschuifsterkte, Inox A4-80	$M_{Rk,s}$	Nm	30	60	105	266	519	898
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.33					
Bezijken door beton uitbreken								
Factor k van het Technisch Rapport TR029 voor Ontwerp van Verlijmde Ankers, Deel 5.2.3.3			2.0					
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Mcp}^{1)}$		1.5					
Betonrandbreuk								
Zie sectie 5.2.3.4 van het Technisch Rapport TR029 voor Ontwerp van Verlijmde Ankers								
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Mc}^{1)}$		1.5					

¹⁾ In afwezigheid van nationale richtlijnen

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

Soudafix P300-SF

Revisie: 05/10/2015

Pagina 6 van 6

Tabel 3: Karakteristieke trek- en afschuifkrachten in geperforeerde baksteen volgens ETAG029

Bepereoreerde baksteen uit klei, densiteit $\geq 0,9 \text{ kg/dm}^3$ en druksterkte $\geq 12 \text{ N/mm}^2$			Karakteristieke kracht	
Zeefhuls	Diameter draadstang	Ankerdiepte h_{ef} (mm)	Trek $N_{Rk}^{1)}$ (kN)	Afschuif $V_{Rk}^{2,3)}$ (kN)
SH 12x80	M8	80	1,5	1,5
SH 16x85	M10	85	2,0	2,0
SH 20x85	M12	85	3,5	2,5
Partiële veiligheidsfactor γ_M			2.5 ⁴⁾	

¹⁾ Ontwerp volgens ETAG029, Annex C: $N_{Rk} = N_{Rk,b} = N_{Rk,b} = N_{Rk,pb} = N_{Rk,s}$

²⁾ Ontwerp volgens ETAG029, Annex C: $V_{Rk} = V_{Rk,b} = V_{Rk,s}$

³⁾ Holle steen: $V_{Rk,c} = V_{Rk}$; Volle steen: $V_{Rk,c}$ volgens ETAG029, Annex C

⁴⁾ In afwezigheid van nationale richtlijnen

Tabel 4: Karakteristieke waarden voor buigmomenten in metselwerk

Diameter draadstang		M8	M10	M12	M16
Karakteristiek buigmoment staal klasse 4.8	$M_{Rk,s}$ kN	15	30	52	133
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	1.25			
Karakteristiek buigmoment staal klasse 5.8	$M_{Rk,s}$ kN	19	37	66	166
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	1.25			
Karakteristieke buigmoment Inox A4-70	$N_{Rk,s}$ kN	26	52	92	233
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	1.56			
Karakteristieke buigmoment Inox A4-80	$N_{Rk,s}$ kN	30	60	105	266
Partiële veiligheidsfactor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	1.33			

¹⁾ In afwezigheid van nationale richtlijnen

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.